Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

09005991

PUBLICATION DATE

10-01-97

APPLICATION DATE

23-06-95

APPLICATION NUMBER

07157327

APPLICANT: JAPAN SYNTHETIC RUBBER CO LTD;

INVENTOR: BESSHO NOBUO;

INT.CL.

G03F 7/004 G02B 5/20 G03F 7/027 G03F 7/028 G03F 7/033 G03F 7/038

TITLE

RADIATION-CURABLE COMPOSITION FOR PRODUCING DRY FILM

ABSTRACT :

PURPOSE: To produce a dry film with a radiation-curable compsn. layer having high uniformity in thickness and high releasability from the substrate and excellent in

transferability by using a specified copolymer as a polymer binder.

CONSTITUTION: This radiation-curable compsn. contains a polymer binder, a multifunctional monomer, an optical radical generating agent and a colorant. The polymer binder is a copolymer of monomers including at least a monomer having an acid group and a macromonomer. The acid group is e.g. a carboxyl group or a sulfonic acid group. The monomer having the acid group is e.g. acrylic acid or methacrylic acid and the macromonomer is e.g. polystyrene having an acryloyl group at one terminal.

COPYRIGHT: (C)1997,JPO

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-5991

(43)公開日 平成9年(1997)1月10日

(51) Int.Cl.6		識別記号	庁内整理番号	FΙ				技術表示箇所
G03F	7/004	512		G03F	7/004		512	
G 0 2 B	5/20	101		G 0 2 B	5/20		101	
G03F	7/027	502		G 0 3 F	7/027		502	
	7/028				7/028			
	7/033				7/033			
	•		審査請求	未請求 請求	•	OL	(全 9 頁)	最終頁に続く
(21)出願番号		特顧平7-157327		(71) 出願人	000004	178	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
				日本合	成ゴム	株式会社		
(22)出願日		平成7年(1995)6	月23日		東京都	中央区	築地2丁目11:	番24号
				(72)発明者	根本	宏明		
				東京都	中央区	築地2丁目11	番24号 日本合	
				成ゴム	株式会			
				(72)発明者	宇田川	忠彦		
					東京都	中央区	築地2丁目11:	番24号 日本合
-				成ゴム	株式会	肚内		
				(72)発明者	別所	信夫		
					東京都	中央区	築地2丁目11:	番24号 日本合
					成ゴム	株式会	比内	
				(74)代理人	弁理士	大井	正彦	
				,				

(54) 【発明の名称】 ドライフィルム製造用放射線硬化性組成物

(57)【要約】

【目的】 厚みの均一性が高く、支持体からの剥離性が高くて転写性に優れた放射線硬化性組成物層を有するドライフィルムを製造することができ、しかも、カラーフィルターの製造に供された場合に、現像処理において未溶解物が残存することを有効に防止することができるドライフィルム製造用放射線硬化性組成物を提供することを目的とする。

【構成】 バインダーポリマー(A)、多官能性モノマー(B)、光ラジカル発生剤(C) および着色剤(D)を含有してなり、前記バインダーポリマー(A)が、少なくとも酸基を有するモノマーおよびマクロモノマーを含有してなるモノマーの共重合体であることを特徴とする。

□【特許請求の範囲】

【請求項1】 バインダーポリマー(A)、多官能性モノマー(B)、光ラジカル発生剤(C)および着色剤 (D)を含有してなり、

前記バインダーポリマー(A)が、少なくとも酸基を有するモノマーおよびマクロモノマーを含有してなるモノマーの共重合体であることを特徴とするドライフィルム製造用放射線硬化性組成物。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、ドライフィルム製造用 放射線硬化性組成物に関するものであり、特に、カラー 液晶表示装置や撮像管素子に用いられるカラーフィルタ ーを製造するために好適なドライフィルム製造用放射線 硬化性組成物に関するものである。

[0002]

【従来の技術】一般に、カラー液晶表示装置やカラー撮像管素子においては、赤色、緑色および青色の三原色の画素アレイが配置されてなるカラーフィルターが用いられる。かかるカラーフィルターを簡便にかつ安価に製造 20 する方法の一つとして、ドライフィルム法が知られている。とこで、ドライフィルムとは、フィルム状支持体上に放射線硬化性組成物層が形成されたものである。

【0003】このドライフィルム法においては、例えば 赤色の着色剤が分散された放射線硬化性組成物をフィル ム状の支持体上に塗布して乾燥することにより、支持体 上に放射線硬化性組成物層が形成されたドライフィルム を得る。そして、この放射線硬化性組成物層を支持体か らカラーフィルター形成用の基板に転写し、次いで、と の転写膜をフォトマスクを介して露光した後、適宜の現 像液を用いて現像することにより、赤色の画素形成体が 特定のパターンに従って配置された赤色の画素アレイを 基板上に形成する。さらに、緑色の着色剤が分散された 放射線硬化性組成物および青色の着色剤が分散された放 射線硬化性組成物のそれぞれを用い、上記と同様に放射 線硬化性組成物層の形成、放射線硬化性組成物層の転 写、転写膜の露光および現像を行うことにより、緑色の 画素アレイおよび青色の画素アレイを同一の基板上に形 成し、これによって、カラーフィルターが得られる。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記の 方法において従来の放射線硬化性組成物を用いる場合に は、次のような問題がある。

- (1)放射線硬化性組成物層を形成する工程において は、支持体上に厚みの均一性の高い塗布膜を形成するこ とが困難である。
- (2)放射線硬化性組成物層を基板に転写する工程においては、ドライフィルムを構成する支持体からの剥離性が不十分なものであるため、得られる転写膜は、その一部が欠落したものとなったり、その表面が荒れたものと 50

なったりする。

(3) 露光された転写膜を現像する工程においては、現像液に対して溶解しない物質(以下、「未溶解物」という。)が画素形成部以外の領域に残存するため、得られるカラーフィルターは、未溶解物の存在によって全体として光の透過率が小さいものとなり、例えば当該カラーフィルターを使用したカラー液晶表示装置は、表示におけるコントラストが低いものとなる。特に、未溶解物が残存する個所に後続の工程により画素形成体が形成された場合には、当該画素形成体は、未溶解物の介在によって基板に対する密着性が不十分なものとなるために基板から剥離して欠損しやすいものとなる。

【0005】本発明は、以上のような事情に基づいてなされたものであって、その目的は、厚みの均一性が高く、支持体からの剥離性が高くて転写性に優れた放射線硬化性組成物層を有するドライフィルムを製造することができ、しかも、カラーフィルターの製造に供された場合に、現像処理において未溶解物が残存することを有効に防止することができるドライフィルム製造用放射線硬化性組成物を提供することにある。

[0006]

【課題を解決するための手段】本発明のドライフィルム 製造用放射線硬化性組成物は、バインダーポリマー

- (A)、多官能性モノマー(B)、光ラジカル発生剤(C)および着色剤(D)を含有してなり、前記パインダーボリマー(A)が、少なくとも酸基を有するモノマーおよびマクロモノマーを含有してなるモノマーの共重合体であることを特徴とする。
- 【0007】以下、本発明のドライフィルム製造用放射線硬化性組成物について具体的に説明する。本発明のドライフィルム製造用放射線硬化性組成物は、特定の共重合体よりなるバインダーポリマーである(A)成分と、多官能性モノマーである(B)成分と、光ラジカル発生剤である(C)成分と、着色剤である(D)成分とを必須の成分として含有するものである。

【0008】(A)成分として用いられるバインダーポリマーは、少なくとも酸基を有するモノマー(A-1) およびマクロモノマー(A-2)を含有してなるモノマーの共重合体である。ここで、酸基としては、カルボキ40シル基、スルホン酸基、フェノール性水酸基等が挙げられる。

【0009】酸基を有するモノマー(A-1)としては、分子中に少なくとも1個以上のカルボキシル基を有する不飽和カルボン酸を用いることができ、その具体例としては、アクリル酸、メタクリル酸、クロトン酸などの不飽和モノカルボン酸、イタコン酸、マレイン酸、フマル酸などの不飽和ジカルボン酸などが挙げられる。これらは単独で若しくは2種類以上を組み合わせて用いることができる。

io 【0010】マクロモノマー(A-2)は、分子内に重

3

合性炭素-炭素不飽和結合を少なくとも一つ有する、数平均分子量が1000~1000の化合物である。とのようなマクロモノマー(A-2)の具体例としては、それぞれ少なくとも一方の末端にアクリロイル基またはメタクリロイル基を有するポリスチレン、ポリメチル(メタ)アクリレート、ポリブチル(メタ)アクリレート、ポリジリコーンなどが挙げられる。

【0011】マクロモノマー(A-2)の市販品としては、東亜合成化学工業(株)製の「AS-6」(末端メタクリロイル化ポリスチレン、数平均分子量約6000)、「AA-6」(末端メタクリロイル化ポリメチルメタクリレート、数平均分子量約6000)、「AB-6」(末端メタクリロイル化ポリブチルアクリレート、数平均分子量約6000)などが挙げられる。

【0012】バインダーポリマーを得るためのモノマー としては、上記の酸基を有するモノマー(A-1)およ びマクロモノマー (A-2) と共に、これらの少なくと も一方と共重合可能な不飽和結合を有するコモノマー (A-3)を併用することができる。このようなコモノ マー (A-3) の具体例としては、2-ヒドロキシエチ ル(メタ)アクリレート、2-ヒドロキシプロピル(メ タ) アクリレート、N-ヒドロキシメチルアクリルアミ ド、2-ヒドロキシ-3-フェノキシプロピルアクリレ ート、ポリエチレングリコールモノ (メタ) アクリレー ト、ポリプロピレングリコールモノ(メタ)アクリレー トなどの分子中に少なくとも1個以上のアルコール性水 酸基を有する不飽和化合物; スチレン、α-メチルスチ レン、ビニルトルエンなどの芳香族ビニル化合物類;メ チル (メタ) アクリレート、エチル (メタ) アクリレー ト、ブチル(メタ)アクリレート、ベンジル(メタ)ア 30 クリレートなどの不飽和カルボン酸アルキルエステル 類;アミノエチルアクリレートなどの不飽和カルボン酸 アミノアルキルエステル類;グリシジル(メタ)アクリ レートなどの不飽和カルボン酸グリシジルエステル類: 酢酸ビニル、プロピオン酸ビニルなどのカルボン酸ビニ ルエステル類; (メタ) アクリロニトリル、α-クロル アクリロニトリルなどのシアン化ビニル化合物類;1, 3-ブタジェン、イソプレンなどの脂肪族共役ジェン類 などが挙げられる。 これらは、単独で若しくは2種類以 上を組み合わせて用いることができる。

【0013】とのようなモノマーをラジカル重合することにより、(A)成分であるバインダーポリマーが得られる。モノマーの重合を行う際には、連鎖移動剤を使用することができる。この連鎖移動剤としては、カラーフィルター製造時の熱による変色が少ない点で、αーメチルスチレンダイマーを用いることが好ましい。αーメチルスチレンダイマーは、異性体として2、4ージフェニルー4ーメチルー1ーベンテン(以下、「(イ)成分」という。)、2、4ージフェニルー4ーメチルー2ーベンテン(以下、「(ロ)成分」という。)および1、

4

1,3-トリメチル-3-フェニルインダン(以下、「(ハ)成分」という。)があるが、本発明における(A)成分であるバインダーポリマーを得るための連鎖移動剤に用いられるα-メチルスチレンダイマーは、好ましくは(イ)成分が40重量%以上で(ロ)成分および/または(ハ)成分が60重量%以下、より好ましくは(イ)成分が50重量%以上で(ロ)成分および/または(ハ)成分が50重量%以下、特に好ましくは

(イ)成分が70重量%以上で(ロ)成分および/または(ハ)成分が30重量%以下のものである。連鎖移動剤の使用割合は、モノマーの合計量100重量部に対して0.01~20重量部、特に0.1~10重量部であることが好ましい。

【0014】 このようにして得られるバインダーボリマーの具体例としては、ベンジルメタクリレート/メタクリル酸/ボリスチレンマクロモノマー共重合体、メチルメタクリレート/メタクリル酸/ボリスチレンマクロモノマー共重合体、ベンジルメタクリレート/メタクリル酸/2-ヒドロキシプロビル(メタ)アクリレート/ボリスチレンマクロモノマー共重合体、ベンジルメタクリレート/メタクリル酸/2-ヒドロキシー3-フェノキシプロビルアクリレート/ボリメチルメタクリレート/メタクリル酸/2-ヒドロキシエチル(メタ)アクリレート/メタクリル酸/2-ヒドロキシエチル(メタ)アクリレート/ボリスチレンマクロモノマー共重合体、ベンジルメタクリレート/メタクリル酸/2-ヒドロキシエチル(メタ)アクリレート/ボリスチレンマクロモノマー共重合体などが挙げられる。

【0015】上記の酸基を有するモノマー(A-1)に 由来する構成単位を含有する共重合体は、アルカリ溶解 性を有する。特に酸基を有するモノマー(A-1)およ びマクロモノマー(A-2)が共重合された共重合体 は、アルカリ現像液に対して優れた溶解性を有するもの となり、従って、とれを(A)成分として用いた放射線 硬化性組成物は、アルカリ現像液に対する未溶解物の生 成が本質的に少ないものとなり、現像処理において基板 の画素形成部以外の個所における地汚れ、膜残りなどが 発生しにくいものである。また、酸基を有するモノマー (A-1)が共重合された共重合体を(A)成分とする 場合に得られる画素形成体は、アルカリ現像液に過剰に 溶解するととがなく、基板に対して優れた密着性を有す るため、基板から脱落しにくいものである。また、マク ロモノマー(A-2)が共重合された共重合体を(A) 成分とする場合に形成される放射線硬化性組成物層は、 厚みの均一性が高く、しかも、転写時における剥離性が 髙いものである。

【0016】とのような(A)成分として用いられるバインダーボリマーにおいては、酸基を有するモノマー(A-1)の共重合割合が、5~50重量%、特に1050~40重量%であることが好ましい。また、マクロモノ

□ マー (A-2)の共重合割合が、1~50重量%、特に 5~20重量%であることが好ましい。

【0017】(A)成分において、酸基を有するモノマ - (A-1)の共重合割合が5重量%未満の場合には、 得られる放射線硬化性組成物は、アルカリ現像液に対す る溶解性が低くなる傾向がある。一方、酸基を有するモ ノマー (A-1) の共重合割合が50重量%を超える場 合には、現像時に画素形成体が基板から脱落する場合が あり、また、画素表面の膜荒れが生じやすくなる傾向が ある。

【0018】また、マクロモノマー(A-2)の共重合 割合が1重量%未満の場合には、現像性、剥離性などが 悪化する傾向がある。一方、マクロモノマー(A-2) の共重合割合が50重量%を超える場合には、現像性、 膜厚の均一性などが悪化する傾向がある。

【0019】(A)成分として用いられるバインダーボ リマーは、ゲルパーミエーションクロマトグラフィー (GPC, キャリアー:テトラヒドロフラン)で測定さ れるポリスチレン換算重量平均分子量(以下、単に「重 量平均分子量」という。)が、3000~30000 0、特に5000~100000であることが好まし い。とのような分子量を有するバインダーポリマーを (A) 成分として用いることによって、厚みの均一性が 高く、しかも、転写時における剥離性が高い放射線硬化 性組成物層を確実に形成することができる。また、現像 処理において、画素形成体の周辺に未溶解物が発生しに くく、これにより、シャープなパターンエッジを有する 画素アレイを形成することができると共に、基板の画素 形成部以外の個所における地汚れ、膜残りなどが発生し にくいものとなる。

【0020】(B)成分として用いられる多官能性モノ マーの具体例としては、トリメチロールプロパントリア クリレート、ペンタエリスリトールトリアクリレート、 トリスアクリロイルオキシエチルフォスフェート、ペン タエリスリトールテトラアクリレート、ジペンタエリス リトールペンタアクリレート、ジペンタエリスリトール ヘキサアクリレートなどの2官能以上の多官能アクリレ ート類、またはこれらのオリゴマーなどが挙げられる。 とれらの中では、トリメチロールプロパントリアクリレ ート、ジペンタエリスリトールヘキサアクリレート、ジ ペンタエリスリトールペンタアクリレートまたはペンタ エリスリトールトリアクリレートが、強度の高い硬化膜 が形成されて強度の高い画素が得られる点、表面の平滑 性に優れた画素が得られる点、および画素形成部以外で の未溶解物が発生しにくい点で好ましい。

【0021】(B)成分の使用割合は、(A)成分10 0重量部に対して、通常、5~500重量部、好ましく は20~300重量部である。この割合が5重量部未満 である場合には、画素強度または画素表面の平滑性が不

部を超える場合には、アルカリ解像性が低下したり、画 素形成部以外に未溶解物が発生する傾向がある。

【0022】(C)成分として用いられる光ラジカル発 生剤の具体例としては、2-ヒドロキシー2-メチルー 1-フェニルプロパン-1-オン、1-(4-イソプロ ピルフェニル) -2-ヒドロキシ-2-メチルプロパン -1-オン、4-(2-ヒドロキシエトキシ)フェニル - (2-ヒドロキシ-2-プロピル)ケトン、1-ヒド ロキシシクロヘキシルフェニルケトン、2,2-ジメト 10 キシー2-フェニルアセトフェノン、2-メチル(4-メチルチオフェニル) -2 -モルフォリノ-1-プロパ ン-1-オン、2-ベンジル-2-ジメチルアミノー1 (4-モルフォリノフェニル)-ブタン-1-オン、 ベンゾフェノン、4、4'-ビス(ジメチルアミノ)ベ ンゾフェノン、4,4'-ビス(ジエチルアミノ)ベン ゾフェノン、2,4-ジエチルチオキサントン、3,3 -ジメチル-4-メトキシベンゾフェノン、4-アジド ベンズアルデヒド、4-アジドアセトフェノン、4-ア ジドベンザルアセトフェノン、アジドピレン、4-ジア 20 ゾジフェニルアミン、4ージアゾー4'ーメトキシージ フェニルアミン、4-ジアゾ-3-メトキシージフェニ ルアミン、ピス(2,6-ジメトキシベンゾイル)-2, 4, 4-トリメチルペンチルフォスフィンオキサイ ド、ジベンゾイル、ベンゾインチノイソブチルエーテ ル、N-フェニル-チオアクリドン、トリフェニルピリ リウムパークロレート、1,3-ピス(トリクロロメチ ル) -5-(2'-クロロフェニル) -s-トリアジ ン、1、3-ビス(トリクロロメチル)-5-(4'- λ トキシフェニル) -s -トリアジン、2 - (2' -フリル) ビニレン] -4,6-ビス(トリクロロメチ ν) -s-1リアジン、2-((5'-メチル-2'-フリル) ビニレン] -4, 6-ビス(トリクロロメチ ル) -s-トリアジン、4,4'-ビス(ジエチルアミ ノ) ベンゾフェノン、2,2'-ビス(2-クロロフェ 2'-ビイミダゾールなどが挙げられる。

【0023】とれらの中で、2-ヒドロキシー2-メチ ルー1-フェニルプロパン-1-オン、2-メチル(4 -メチルチオフェニル)-2-モルフォリノー1-プロ 40 パン-1-オン、2-ベンジル-2-ジメチルアミノー 1-(4-モルフォリノフェニル)-ブタン-1-オ ン、ビス(2,6-ジメトキシベンゾイル)-2,4, 4-トリメチルペンチルフォスフィンオキサイド、1. 3-ビス(トリクロロメチル)-5-(4'-メトキシ フェニル) - s - トリアジン、2 - 〔(2' - フリル) ビニレン] -4, 6-ビス(トリクロロメチル)-s-トリアジンまたは2-〔(5'-メチル-2'-フリ ル) ビニレン] -4, 6-ビス(トリクロロメチル)s-トリアジン、4, 4'-ビス(ジエチルアミノ)ベ 十分なものとなりやすい。一方、この割合が500重量 50 ンゾフェノン、2,2'ービス(2-クロロフェニル)

7

9 -4, 4', 5, 5'-テトラフェニル-1, 2'-ビ イミダゾールが、現像時に基板からの画素形成体の脱落 が発生しないこと、高い画素強度または感度が得られる ことなどの点で好ましい。これらの光ラジカル発生剤 は、単独でまたは2種類以上を組み合わせて用いること ができる。

【0024】(C)成分の使用割合は、(B)成分に対 して、0.01~200重量%、特に、1~120重量 %であることが好ましい。この割合が0.01重量部未 満の場合には、放射線照射処理において十分に硬化反応 10 が行われず、画素形成体にアンダーカットが生じる場合 がある。また、この割合が200重量部を超える場合に は、現像時に画素形成体が基板から脱落する傾向があ り、画素形成部以外に未溶解物が発生することがある。 【0025】(D)成分として用いられる着色剤として は、顔料または染料が用いられる。顔料としては、有機 顔料および無機顔料が挙げられる。染料としては、油溶 性染料、水溶性染料、スピリット染料および分散染料が 挙げられる。とれらの着色剤のうち、顔料を用いること が好ましい。有機顔料としては、例えばカーボンブラッ クおよびカラーインデックスCI(The Socie ty of Dyers and Colourist s出版)でピグメント(Pigment)に分類されて いる種々の化合物を用いることができる。また、無機顔 料としては、金属酸化物、金属錯塩などの金属化合物が 挙げられ、具体的には、鉄、コバルト、アルミニウム、 カドミウム、鉛、銅、チタン、マグネシウム、クロム、 亜鉛、アンチモンなどの金属の酸化物または複合酸化物 を用いることができる。

【0026】とのような顔料の具体例としては、カラー インデックスCI番号で示すと、C. I. Pigmen t Yellow 12、同13、同14、同16、同 17、同24、同31、同53、同55、同81、同8 3、同106、同110、同154、同173、同17 4、同176、C. I. Pigment Orange 3.6、同43、同51、C. I. Pigment R ed 9、同57:1、同105、同114、同14 4、同149、同176、同177、同208、C. I. Pigment Violet 14、同19、同 23、同29、C. I. Pigment Blue 1 5、同15:1、同15:2、同15:3、同15: 4、同15:6、同16、同22、同28、C. I. P igment Green 7、同15、同25、同3 6, C. I. Pigment Brown 28, C. I. Pigment Black 1、同6、同7、同 8、同9、同11、C. I. Pigment Whit e 6などが挙げられる。これらの顔料は、単独で若し くは2種類以上を混合することにより調色して用いるこ とができる。

【0027】(D)成分の使用割合は、放射線硬化性組 50 ル、シュウ酸ジエチル、マレイン酸ジエチル、ァーブチ

成物中の(A)成分100重量部に対して、通常、10~1000重量部、好ましくは20~500重量部である。この割合が10重量部未満である場合には、カラー

フィルターの画素形成体として充分な色濃度が得られて くくなり、一方、この割合が1000重量部を超える場 合には、画素形成部以外の個所に未溶解物が生じること

がある。

【0028】本発明の放射線硬化性組成物においては、 通常、有機溶剤を用い、これに各成分を溶解または分散 した状態で使用する。この有機溶剤としては、(A)成 分、(B)成分、(C)成分、(D)成分および必要に 応じて添加されるその他の成分を溶解または分散し、か つこれらの成分と反応せず、適度の揮発性を有するもの であればよい。との有機溶剤は、放射線硬化性組成物層 が形成される際には、ほとんどが揮発される。このよう な有機溶剤の具体例としては、エチレングリコールモノ メチルエーテル、エチレングリコールモノエチルエーテ ルなどのグリコールエーテル類;エチレングリコールモ ノメチルエーテルアセテート、エトキシエチルアセテー トなどのエチレングリコールアルキルエーテルアセテー ト類;ジエチレングリコールモノメチルエーテル、ジエ チレングリコールモノエチルエーテル、ジエチレングリ コールモノブチルエーテルなどのジエチレングリコール 類:プロピレングリコールメチルエーテルアセテート、 プロビレングリコールエチルエーテルアセテートなどの プロピレングリコールアルキルエーテルアセテート類; ジエチレングリコールジメチルエーテル、テトラヒドロ フランなどのエーテル類:メチルエチルケトン、シクロ ヘキサノン、2-ヘブタノン、3-ヘブタノンなどのケ トン類:2-ヒドロキシプロピオン酸メチル、2-ヒド ロキシプロピオン酸エチル、2-ヒドロキシ-2-メチ ルプロピオン酸エチル、3-メトキシプロピオン酸メチ ル、3-メトキシプロピオン酸エチル、3-エトキシブ ロビオン酸メチル、3-エトキシプロビオン酸エチル、 エトキシ酢酸エチル、オキシ酢酸エチル、2-ヒドロキ シ-3-メチルブタン酸メチル、3-メチル-3-メト キシブチルアセテート、3-メチル-3-メトキシブチ ルプロピオネート、3-メチル-メトキシジブチルブチ レート、酢酸エチル、酢酸プチル、ギ酸アミル、酢酸イ ソアミル、酢酸イソブチル、プロピオン酸ブチル、酪酸 イソプロピル、酪酸エチル、酪酸ブチル、ピルビン酸メ チル、ピルビン酸エチル、ピルビン酸プロピル、アセト 酢酸メチル、アセト酢酸エチル、2-オキソブタン酸エ チルなどのエステル類;トルエン、キシレンなどの芳香 族炭化水素類が挙げられる。

【0029】さらに、ベンジルエチルエーテル、ジヘキシルエーテル、アセトニルアセトン、イソホロン、カプロン酸、カプリル酸、1-オクタノール、1-ノナノール、ベンジルアルコール、酢酸ベンジル、安息香酸エチ

8

・ ロラクトン、炭酸エチレン、炭酸プロピレン、フェニル セロソルブアセテートなどの高沸点溶剤を併用すること もできる。これらの有機溶剤は、単独で若しくは2種類 以上を組み合わせて用いることができる。

【0030】 これらのうち、ジエチレングリコールジメチルエーテル、エチレングリコールモノメチルエーテルアセテート、プロピレングリコールメチルエテールアセテート、プロピレングリコールエチルエーテルアセテート、シクロヘキサノン、2-ヘブタノン、3-ヘブタノン、2-ヒドロキシプロピオン酸エチル、メチル-3- 10メトキシプロピオネート、エチル-3-エトキシプロピオネート、エチル-3-エトキシプロピオネート、ボ酸アミル、酢酸イソアミル、酢酸イソブチル、ず酸アミル、酢酸イソプロピル、酪酸エチル、酪酸ブチル、ビルビン酸エチル、介一ブチロラクトンなどが、溶解性、顔料分散性、塗布性などの点で好ましい。

【0031】有機溶剤の使用割合は、(A)成分100 重量部に対して、通常、100~10000重量部、好 ましくは500~5000重量部である。

【0032】本発明の放射線硬化性組成物においては、アルカリ現像液に対する溶解性を高め、かつ、現像処理後における未溶解物の残存をさらに少なくするために、有機酸よりなる成分を含有させることができる。との成分としては、分子量が1000以下であって、分子中に少なくとも1個のカルボキシル基を有する脂肪族カルボン酸またはアリール基含有カルボン酸を用いることが好ましい。

【0033】上記の脂肪族カルボン酸の具体例としては、ギ酸、酢酸、プロビオン酸、酪酸、吉草酸、ビバル 30酸、カプロン酸、ジエチル酢酸、エナント酸、カプリル酸などのモノカルボン酸;シュウ酸、マロン酸、コハク酸、グルタル酸、アジビン酸、ビメリン酸、スベリン酸、アゼライン酸、セバシン酸、ブラシル酸、メチルマロン酸、エチルマロン酸、ジメチルマロン酸、メチルコハク酸、テトラメチルコハク酸、シクロヘキサンジカルボン酸、イタコン酸、シトラコン酸、マレイン酸、フマル酸、メサコン酸などのジカルボン酸;トリカルバリル酸、アコニット酸、カンホロン酸などのトリカルボン酸などが挙げられる。 40

【0034】また、上記のアリール基含有カルボン酸としては、アリール基に直接カルボキシル基が結合した芳香族カルボン酸、およびアリール基に炭素結合を介してカルボキシル基が結合したカルボン酸を用いることができ、その具体例としては、安息香酸、トルイル酸、クミン酸、ヘメリト酸、メシチレン酸などの芳香族モノカルボン酸;フタル酸、イソフタル酸、テレフタル酸、トリメリット酸、トリメシン酸、メロファン酸、ピロメリット酸などの芳香族ポリカルボン酸;フェニル酢酸、ヒドロアトロバ酸、ヒドロケイ皮酸、マンデル酸、フェニル 50

コハク酸、アトロパ酸、ケイ皮酸、シンナミリデン酸、 クマル酸、ウンベル酸などが挙げられる。これらの有機 酸は、単独で若しくは2種類以上組み合わせて用いるこ とができる。

10

【0035】これらのうち、アジビン酸、マロン酸、シトラコン酸、イタコン酸、メサコン酸、フマル酸、フタル酸などの脂肪族ジカルボン酸または芳香族ジカルボン酸が、アルカリ溶解性、有機溶剤に対する溶解性、現像処理時における未溶解物の発生防止などの点で特に好ましい。

【0036】有機酸よりなる成分の使用割合は、有機溶剤を含めた組成物全体に対して、通常10重量%以下、好ましくは0.001~10重量%、より好ましくは0.01~1重量%である。この成分の使用割合が10重量%を超える場合には、当該放射線硬化性組成物により得られる画素形成体は、基板に対する密着性が低くなる。

【0037】また、本発明の放射線硬化性組成物においては、転写時における支持体からの剥離性を高めるために、フッ素系界面活性剤を含有させることができる。フッ素系界面活性剤としては、BM-1000(ビーエム・ヘミー社製)、エフトップEF301、同EF303、同EF352(以上、新秋田化成社製)、メガファックF171、同F172、同F173(以上、大日本インキ社製)、フロラードFC430、同FC431(以上、住友スリーエム社製)、アサヒガードAG710、サーフロンS-382、同SC-101、同SC-102、同SC-103、同SC-104、同SC-105、同SC-1068(以上、旭硝子社製)の商品名で市販されているものが挙げられる。

【0038】フッ素系界面活性剤の使用割合は、有機溶剤を含めた組成物全体に対して、通常10重量%以下、好ましくは0.0001~10重量%、より好ましくは0.001~1重量%である。フッ素系界面活性剤の使用割合が10重量%を超える場合には、厚みの均一性の高い放射線硬化性組成物層を形成しにくくなり、また、当該放射線硬化性組成物により得られる画素形成体は、基板に対する密着性が低いものとなる。

【0039】本発明の放射線硬化性組成物には、光架橋 削または光増感剤として機能し得る官能基を主鎖または 側鎖中に有する高分子化合物がさらに含有されていても よい。このような高分子化合物の具体例としては、4 ー アジドベンズアルデヒドとポリビニルアルコールとの縮 合物、4 ー アジドベンズアルデヒドとフェノールノボラック樹脂との縮合物、4 ー アクリロイルフェニルシンナモイルエステルの重合物または共重合物、1,4 ーポリブタジエン、1,2 ーポリブタジエンなどが挙げられる。このような光架橋削または光増感剤の使用割合は、通常、光ラジカル発生剤100重量部に対して、200 重量部以下である。

■ 【0040】さらに、本発明の放射線硬化性組成物にお いては、必要に応じて上記以外の種々の添加剤が含有さ れていてもよい。このような添加剤としては、ガラス、 アルミナなどの充填剤;ポリビニルアルコール、ポリエ チレングリコールモノアルキルエーテル、ポリフロロア ルキルアクリレートなどの高分子化合物:ノニオン系界 面活性剤、カチオン系界面活性剤、アニオン系界面活性 剤などのフッ素系界面活性剤以外の界面活性剤; ビニル トリメトキシシラン、ビニルトリエトキシシラン、ビニ ルトリス(2-メトキシエトキシ)シラン、N-(2-アミノエチル) -3-アミノプロピルメチルジメトキシ シラン、N-(2-アミノエチル)-3-アミノプロピ ルトリメトキシシラン、3-アミノプロピルトリエトキ シシラン、3-グリシドキシプロピルトリメトキシシラ ン、3-グリシドキシプロピルメチルジメトキシシラ ン、2-(3,4-エポキシシクロヘキシル)エチルト リメトキシシラン、3-クロロプロピルメチルジメトキ シシラン、3-クロロプロピルトリメトキシシラン、3 -メタクリロキシプロピルトリメトキシシラン、3-メ ルカプトプロピルトリメトキシシランなどの密着促進 剤:2,2-チオピス(4-メチル-6-t-プチルフ ェノール)、2,6-ジ-t-ブチルフェノールなどの 酸化防止剤;2-(3-t-ブチル-5-メチル-2-ヒドロキシフェニル) -5-クロロベンゾトリアゾー ル、アルコキシベンゾフェノンなどの紫外線吸収剤:ポ リアクリル酸ナトリウムなどの凝集防止剤が挙げられ

【0041】本発明の放射線硬化性組成物層を硬化させるための硬化用放射線としては、波長190~450 nmの範囲の光を含むものを用いることが好ましい。なお、この場合の放射線の照射エネルギー量としては、1~1000 mJ/c m² であることが好ましい。

【0042】また、本発明の放射線硬化性組成物層の現像液としては、炭酸ナトリウム、水酸化ナトリウム、水酸化カリウム、テトラメチルアンモニウムハイドロオキサイドなどのアルカリ性水溶液を用いることが好ましい。この場合の現像処理条件としては、シャワー現像法、スプレー現像法、ディップ現像法、バドル(液盛り)現像法などを適用することができ、通常の現像時間は5~300秒間である。

【0043】本発明の放射線硬化性組成物を用いることにより、例えば次のようにしてカラーフィルターが製造される。フィルム状の支持体上に、例えば赤色の着色剤が分散された放射線硬化性組成物を塗布し、加熱処理を行って有機溶剤を蒸発させることにより、支持体上に放射線硬化性組成物層が形成されたドライフィルムを製造する。そして、この放射線硬化性組成物層が形成された支持体をラミネーターを用いてカラーフィルター形成用の基板にラミネートする。このときのラミネート温度は80~180℃、ラミネート圧力は0.1~10kg/50

cm²、ラミネート速度は200~2000mm/m i nがそれぞれ好ましい。その後、放射線硬化性組成物層 を支持体から剥離させることにより、放射線硬化性組成 物層を基板に転写する。次いで、との転写膜にフォトマ スクを介して硬化用放射線を照射して放射線照射処理を 行い、その後、現像液を用いて現像処理を行って転写膜 における放射線が照射されていない部分を溶解除去する ことにより、赤色の画素形成体が特定のパターンに従っ て配置された赤色の画素アレイを形成する。そして、緑 10 色の着色剤が分散された放射線硬化性組成物および青色 の着色剤が分散された放射線硬化性組成物のそれぞれを 用い、上記と同様にして、ドライフィルムの製造、放射 線硬化性組成物層の転写、転写膜の放射線照射処理およ び現像処理を行い、緑色の画素アレイおよび青色の画素 アレイを同一の基板上に形成することにより、赤色、緑 色および青色の三原色の画素アレイが配置されてなるカ

12

ために用いられる支持体としては、加熱下および/また 20 は加圧下において、著しい変形、収縮もしくは膨張が生 じないものであれば、特に限定にされるものではない。 とのような支持体の具体例としては、ポリエチレンテレ フタレートフィルム、トリ酢酸セルロースフィルム、ボ リスチレンフィルム、ポリカーボネートフィルム、ボリ マーラミネート紙ガラス板などが挙げられる。また、支 持体上に形成される放射線硬化性組成物層の厚みは、 0. 5~50μmであることが好ましい。また、放射線 硬化性組成物層の支持体からの剥離性を高めるために、 放射線硬化性組成物を支持体の表面に塗布する前に、当 該支持体の表面上に離型層などの下引き層を形成しても よい。また、ドライフィルムを基板にラミネートする前 に、当該ドライフィルムおよび基板のいずれか一方また は両方の表面上に、感圧接着剤層あるいは感熱接着剤層 を形成してもよい。

【0044】以上において、ドライフィルムを製造する

ラーフィルターが得られる。

[0045] 本発明のドライフィルム製造用放射線硬化性組成物の好ましい態様は次のとおりである。

- (1) バインダーポリマー(A)、多官能性モノマー
- (B)、光ラジカル発生剤(C) および着色剤(D)を含有してなり、前記パインダーポリマー(A) が少なくとも酸基を有するモノマーおよびマクロモノマーを含有してなるモノマーの共重合体である放射線硬化性組成物が、フィルム状の支持体上に塗布され、放射線硬化性組成物層が形成されてなるドライフィルム。
- (2) バインダーポリマー(A)が、少なくとも1個以上のカルボキシル基を有するモノマー、マクロモノマー およびこれらと共重合可能なコモノマーからなるモノマー 組成物を重合して得られるカルボキシル基含有共重合 体であるドライフィルム製造用放射線硬化性組成物。
- (3) バインダーポリマー(A)、多官能性モノマー
- (B)、光ラジカル発生剤(C)および顔料(D)と共

・ に、さらに有機酸(F)が含有されているドライフィルム製造用放射線硬化性組成物。

(4) バインダーポリマー(A)、多官能性モノマー

(B)、光ラジカル発生剤(C) および顔料(D) と共に、さらにフッ素系界面活性剤(G) が含有されているドライフィルム製造用放射線硬化性組成物。

[0046]

【実施例】以下、本発明の実施例について具体的に説明 するが、本発明はこれらの実施例に限定されるものでは ない。

【0047】〔実施例1〕(A)成分としてメタクリル酸/ベンジルメタクリレート/ポリスチレンマクロモノマー(東亜合成化学工業(株)製,AS-6)共重合体(共重合組成比(重量比):25/65/10,重量平均分子量:55000)50重量部、(B)成分としてジベンタエリスリトールベンタアクリレート30重量部、(C)成分としてビス(2,6-ジメトキシベンゾイル)-2,4,4-トリメチルペンチルフォスフィンオキサイド5重量部、および2-ヒドロキシ-2-メチル-1-フェニループロバン-1-オン15重量部、

(D) 成分として緑色顔料(C. I. Pigment Green 7)60重量部、並びに有機溶剤としてジェチレングリコールジメチルエーテル600重量部を用いて、放射線硬化性組成物1を製造した。

【0048】この放射線硬化性組成物1を、厚みが50 μmのポリエチレンテレフタレートフィルムよりなる支 持体の表面に塗布した後、熱風乾燥機を用いて乾燥する ことにより、支持体上に厚みが2μmの放射線硬化性組 成物層を形成してドライフィルムを製造した。

【0049】次いで、表面にナトリウムイオンの溶出を 防止するシリカ(SiO。) 膜が形成されたソーダガラ ス製の基板の表面上に、画素形成部を区画するよう遮光 層を形成し、この遮光層が形成された基板の表面上に、 放射線硬化性組成物層が形成された支持体を当該放射線 硬化性組成物層が対接するよう重ね合わせ、100℃の 熱ロールを用いて、ラミネート圧力が1.8kg/cm ¹、ラミネート速度が1.2m/minの条件で、熱ラ ミネート処理を行い、その後、放射線硬化性組成物層を 支持体から剥離させることにより、基板上に放射線硬化 性組成物1よりなる転写膜を形成した。この基板を冷却 した後、髙圧水銀ランプを用いて、基板の転写膜にフォ トマスクを介して波長365nm、405nmおよび4 36 n m の光を含む 100 m J / c m2 の紫外線を 1秒 間照射して放射線照射処理を行った。次いで、25℃の 0. 1重量%テトラメチルアンモニウムヒドロキシド水 溶液に1分間浸漬して現像処理を行い、その後、超純水 で洗浄して風乾し、さらに180℃で30分間ポストベ・ ークを行うことにより、各々20μm×20μmの大き さの緑色の画素形成体よりなる緑色の画素アレイを形成 した。

【0050】以上において、ドライフィルムの転写後における転写膜の厚みの均一性を調べたところ、±5%以下と良好なものであり、この転写膜を観察したところ、膜の欠損、膜の表面荒れなどがなく、転写性が良好なものであった。また、上記の処理操作後において、基板を光学顕微鏡によって観察したところ、基板上に未溶解物

の残存は認められなかった。

【0051】〔実施例2〕(A)成分としてメタクリル酸/ベンジルメタクリレート/2ーヒドロキシエチルメタクリレート/2ーヒドロキシエチルメ10 タクリレート/ボリスチレンマクロモノマー(東亜合成化学工業(株)製、AS-6)共重合体(共重合組成比(重量比):15/60/15/10.重量平均分子量:25000)50重量部、(B)成分としてベンタエリスリトールトリアクリレート90重量部、(C)成分として1-ヒドロキシシクロヘキシルフェニルケトン「イルガキュア184(チバガイギー社製)」30重量部、(D)成分として赤色顔料(C.l.Pigment Red 177)80重量部および黄色顔料(C.l.Pigment Yellow 83)20重量20 部、有機溶剤としてエチルー3-エトキシプロピオネート1200重量部、並びに有機酸成分としてマロン酸3重量部を用いて、放射線硬化性組成物2を製造した。

【0052】次いで、放射線硬化性組成物1の代わりに放射線硬化性組成物2を用いたこと以外は、実施例1と同様にしてドライフィルムを製造し、赤色の画素アレイを形成した。以上において、放射線硬化性組成物層の転写後における転写膜の厚みの均一性を調べたところ、±5%以下と良好なものであり、この転写膜を観察したところ、膜の欠損、膜の表面荒れなどがなく、転写性が良好なものであった。また、上記の処理操作後において、基板を光学顕微鏡によって観察したところ、基板上に未溶解物の残存は認められなかった。また、得られた画素アレイを光学顕微鏡により詳細に観察したところ、未溶解物は認められなかった。

【0053】〔実施例3〕(A)成分としてメタクリル酸/ベンジルメタクリレート/ポリメチルメタクリレートマクロモノマー(東亜合成化学工業(株)製、AA-6)共重合体(共重合組成比(重量比):25/65/10,重量平均分子量:45000)50重量部、

(B) 成分としてトリメチロールプロバントリアクリレート40重量部、(C) 成分として2、2ージメトキシー2ーフェニルアセトフェノン24重量部、(D) 成分として青色顔料(C. I. Pigment Blue 15:6) 80重量部、有機溶剤としてエチルセロソルブアセテート700重量部、有機酸成分としてアジビン酸6重量部、およびフッ素系界面活性剤「メガファック F172(大日本インキ社製)」1重量部を用いて、放射線硬化性組成物3を製造した。

【0054】次いで、放射線硬化性組成物1の代わりに 50 放射線硬化性組成物3を用いたこと以外は、実施例1と

16 * 基板上に未溶解物の残存は認められなかった。また、得 られた画素アレイを光学顕微鏡により詳細に観察したと

ころ、未溶解物は認められなかった。

同様にしてドライフィルムを製造し、青色の画素アレイ を形成した。以上において、放射線硬化性組成物層の転 写後における転写膜の厚みの均一性を調べたところ、± 5%以下と良好なものであり、この転写膜を観察したと とろ、表面荒れや剥離等の欠陥は認められなかった。ま た、上記の処理操作後において、基板を光学顕微鏡によ って観察したところ、基板上に未溶解物の残存は認めら れなかった。また、得られた画素アレイを光学顕微鏡に より詳細に観察したところ、未溶解物は認められなかっ た。

【0057】〔比較例〕バインダーポリマーとしてメタ クリル酸/ベンジルメタクリレート/2-ヒドロキシエ チルメタクリレート共重合体(共重合組成比(重量

【0055】〔実施例4〕(A)成分としてメタクリル 酸/メチルメタクリレート/ポリスチレンマクロモノマ 一(東亜合成化学工業(株)製,AS-6)共重合体 (共重合組成比(重量比):25/65/10,重量平 均分子量:50000)50重量部、(B)成分として ジベンタエリスリトールヘキサアクリレート30重量 部、(C)成分として2-ベンジル-2-ジメチルアミ ノー1-(4-モルホリノフェニル)-ブタン-1-オ ン24重量部、(D)成分として黒色顔料(C. I. P igment Black 7)100重量部、有機溶 剤としてエチルセロソルブアセテート700重量部、有

機酸成分としてシトラコン酸3重量部、およびフッ素系

界面活性剤「サーフロンS-382(旭硝子製)1重量

比):15/70/15,重量平均分子量:5000 0)50重量部、多官能性モノマーとしてペンタエリス リトールトリアクリレート90重量部、光ラジカル発生

部を用いて、放射線硬化性組成物4を製造した。 【0056】次いで、放射線硬化性組成物1の代わりに 放射線硬化性組成物4を用い、基板上に遮光層を形成し なかったこと以外は、実施例1と同様にしてドライフィ ルムを製造し、黒色の画素アレイを形成した。以上にお いて、放射線硬化性組成物層の転写後における転写膜の 厚みの均一性を調べたところ、±5%以下と良好なもの 30 の剥離性が高くて転写性に優れた放射線硬化性組成物層 であり、この転写膜を観察したところ、表面荒れや剥離 等の欠陥は認められなかった。また、上記の処理操作後

において、基板を光学顕微鏡によって観察したところ、*

505

10 剤として1-ヒドロキシシクロヘキシルフェニルケトン 「イルガキュア184(チバガイギー社製)」30重量 部、着色剤として赤色顔料 (C. I. Pigment Red177)80重量部および黄色顔料(C. I. P igment Yellow83)20重量部、有機溶 剤としてエチル3-エトキシプロピオネート1200重 量部、並びに有機酸としてマロン酸3重量部を用いて、 比較用の放射線硬化性組成物5を製造した。この比較例 は、バインダーボリマーとして、マクロモノマー(A-2) が共重合されていない共重合体を使用した例であ 20 る。次いで、放射線硬化性組成物1の代わりに放射線硬 化性組成物5を用いたこと以外は、実施例1と同様にし てドライフィルムを製造し、赤色の画素アレイを形成し た。以上において、放射線硬化性組成物層の転写後にお

[0058]

【発明の効果】本発明のドライフィルム製造用放射線硬 化性組成物によれば、厚みの均一性が高く、支持体から を形成することができ、しかも、カラーフィルターの製 造に供された場合に、現像処理において未溶解物が残存 することを有効に防止することができる。

ける転写膜の厚みの均一性を調べたところ、±9%であ

った。また、この転写膜を観察したところ、膜の欠損が

あり、転写性が不良なものであった。

フロントページの続き

(51) Int.Cl. 5 G03F 7/038 識別記号 庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

G03F 7/038 505